



**KAPCI**  
COATINGS

## Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

# Kapci 850 Imprimación Sintética

### Descripción del producto

Kapci 850 es imprimación sintética 1K con secado rápido, resistencia a la corrosión y adhesión buena sobre las superficies de acero. Kapci 850 se puede repintar con acabados 1K.

### Substratos

Kapci 850 imprimación se puede aplicar sobre acero desnudo. Para una máxima durabilidad, el acero debe prepararse mediante limpieza con chorro de arena / lijado. Alternativamente, lije usando discos de máquina lijadora P80-P180. Desengrasar Completamente con el desengrasante Kapci 606.

### Aplicación

	<b>Mezcla en peso</b> 25:30 100% Kapci 850 Imprimación 2K sintética 30% Kapci diluyente 525 NC																
	<b>Tipos de pistola de spray</b> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Boquilla de pulverización</th><th>Presión de entrada</th><th>Presión de atomización</th></tr></thead><tbody><tr><td>Conforme</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td></td></tr><tr><td>HVLP</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td>0.7bar (8-10 psi)</td></tr><tr><td>Convencional</td><td>1.7-1.8mm</td><td>3-3.5 bar (45-50 psi)</td><td></td></tr></tbody></table>		Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización	Conforme	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)		HVLP	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)	Convencional	1.7-1.8mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	
	Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización														
Conforme	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)															
HVLP	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)														
Convencional	1.7-1.8mm	3-3.5 bar (45-50 psi)															
	<b>Número de capas:</b> Aplique 2 capas normales. El espesor del film seco es 50-60 micrones.																
	<b>Tiempo de evaporación:</b> 10-15 minutos/20 °C entre capas aproximadamente.																
	<b>Tiempo de secado a 20°C: 1 h</b> <b>Seco para repintar:</b> después de 1 hora a 20°C																

**NOTA IMPORTANTE** Estas fechas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



**KAPCI**  
COATINGS

## Notas generales

### Desengrasar

Utilice el Desengrasante Kapci 606 para acero desnudo.

Nota: Se recomienda Kapci 606 para el acero desnudo. En el caso de carencia de Kapci 606, el Desengrasante 605 se puede ser útil también.



- Empapar un paño limpio con el Desengrasantes 606;
- Se aplica sobre las áreas pintadas y los paneles contiguos;
- Hay que secar la superficie con un paño limpio y seco. No deje que el desengrasante se evapore de la superficie.

### Repintado

Kapci 850 puede ser repintado después de 1 hora como mínimo a 20 °C

### Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.