



**KAPCI**  
COATINGS

## Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

# Kapci 880 Imprimación Epoxi 2K

## Descripción del producto

Kapci 880 es imprimación 2k epoxi con excelentes propiedades anticorrosivas, resistencia química excelente y buena adhesión sobre el acero, acero inoxidable, acero galvanizado y aluminio. Kapci 880 se puede recubrir con aparejos 2K, acabados 2K y bicapas.

## Substratos

Kapci 880 imprimación 2k epoxi se puede aplicar sobre substratos diferentes como acero, acero galvanizado y aluminio. Para obtener un rendimiento óptimo, hay que limpiar y desengrasar la superficie por completo.

**Densidad:** 1,49  
**Color:** Gris y verde claro

## Preparación

**Acero:** Para una máxima durabilidad, el acero debe prepararse mediante limpieza con chorro de arena / lijado. Alternativamente, lije usando discos de máquina lijadora P80-P180. Desengrasar Completamente con el desengrasante Kapci 606.

**Acero inoxidable:** Desengrasar con desengrasante Kapci 606 y lije con discos de máquina lijadora P180-P240.

**Acero galvanizado / resistido:** Desengrasar la superficie con desengrasante Kapci 606 y lije usando discos de máquina lijadora P180-320. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

**Acero galvanizado / sumergido en caliente:** Desengrase la superficie con desengrasante Kapci 606 y lije usando discos P320 o máquinas de lijado más finas. Repita el paso de desengrasado después de lijar. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

**Aluminio:** Lije suavemente con discos de máquina lijadora P240-P320. Desengrasar la superficie después de lijar.

**GRP / fibra de vidrio** Lije suavemente con discos de máquina lijadora P240-P320. Desengrasar la superficie después de lijar.

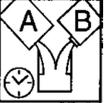
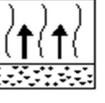
**Acabados antiguos (2K) in buenas condiciones:** Lije suavemente con discos de máquina lijadora P320-P400. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

**NOTA IMPORTANTE** Estas fichas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



**KAPCI**  
COATINGS

## Aplicación

	<b>Mezcla en volumen</b> <table border="1"><tr><td>Kapci 880 Imprimación epoxi</td><td>Kapci 881 activador</td><td>Kapci 885 o kapci 886 Diluyente Kapci</td></tr><tr><td>100%</td><td>50%</td><td>30%</td></tr></table> <p>Para espray sin aire, se</p>	Kapci 880 Imprimación epoxi	Kapci 881 activador	Kapci 885 o kapci 886 Diluyente Kapci	100%	50%	30%	<b>Mezcla en peso</b> 100:30:30										
Kapci 880 Imprimación epoxi	Kapci 881 activador	Kapci 885 o kapci 886 Diluyente Kapci																
100%	50%	30%																
	<b>Vida de mezcla a 20°C</b> 6 h																	
	<b>Tipos de pistolas aerográficas:</b> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Boquilla de pulverización</th><th>Presión de entrada</th><th>Presión de atomización</th></tr></thead><tbody><tr><td>Conforme</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td></td></tr><tr><td>HVLP</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td>0.7bar (8-10 psi)</td></tr><tr><td>Convencional</td><td>1.7-1.8mm</td><td>3-3.5 bar (45-50 psi)</td><td></td></tr></tbody></table> <p>Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.</p>		Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización	Conforme	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)		HVLP	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)	Convencional	1.7-1.8mm	3-3.5 bar (45-50 psi)		
	Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización															
Conforme	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)																
HVLP	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)															
Convencional	1.7-1.8mm	3-3.5 bar (45-50 psi)																
	<b>Bote de presión:</b> 1.0-1.4mm <b>Sin aire</b> 0.28-0.38 mm Aproximadamente 100-200 bar (1500-3000 psi) Consulte las recomendaciones del fabricante sobre equipo aerográfico.																	
	<b>Número de capas:</b> Aplique 2 capas El espesor del film seco es 50-70 micrones. Para una protección óptima de acero, DFT mínimo se debe ser 50 micrones.																	
	<b>Tiempo de evaporación:</b> 10-15 minutos/20°C entre capas aproximadamente. 15-20 minutos/20°C antes de repintar aproximadamente																	
	<b>Tiempo de secado a 20°C: 16 horas a 60°C</b> <b>Seco para repintar:</b> Húmedo sobre húmedo después 3 horas hasta 24 horas. Para un tiempo prolongado, más de 24 horas, la superficie debe lijarse antes de recubrir.																	
	<b>Lijadora en seco:</b> papel de lija P240 o más fino																	

**NOTA IMPORTANTE** Estas fechas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



**KAPCI**  
COATINGS

## Notas generales

### Desengrasar

Se recomienda Kapci 606. En el caso de carencia de Kapci 606, el Desengrasante 605 se puede ser útil también.



- Empapar un paño limpio con el Desengrasantes 606;
- Se aplica sobre las áreas pintadas y los paneles contiguos;
- Hay que secar la superficie con un paño limpio y seco. No deje que el desengrasante se evapore de la superficie.

### Repintado

Kapci 880 puede ser repintado para aplicación húmeda sobre húmeda después de 3 horas como mínimo. Para un rendimiento óptimo permita que se seque durante la noche. Las temperaturas bajas de 15 °C y la humedad alta afectan negativamente al rendimiento del producto.

### Tiempo de secado:

El tiempo de secado citado variará según el espesor del film y las condiciones del secado.

El tiempo de secado se alargará por el lento movimiento de aire o el espesor excesivo del film. La temperatura por debajo de 15 °C y una humedad relativa alta, afectan negativamente el tiempo de secado.

### VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(540)324

El valor límite de UE para este producto (categoría del producto: IIB.b) preparado en la forma de uso es máximo 540 g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto preparado en la forma de uso es máximo 324 g/l.

### Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.