

Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

Latico 5950 barniz HS Acrílico 2K

Descripción del producto

Latico 5950 es un barniz alto sólido adecuado para todo tipo de reparaciones. Ofrece una aplicación fácil, alto brillo y una resistencia duradera. Se utiliza con activador Latico Alto Sólido 5955 para dar un rendimiento óptimo y acabado final, especialmente cuando se hornea.

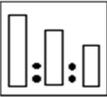
Substratos

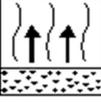
Latico 5950 HS barniz se debe aplicar sobre:

1. Kapcibase 670 bicapa de base de solvente;
2. Trabajos de pinturas existentes en buen estado;

Los trabajos existentes tienen que ser lijados y desengrasados. Para limpiar y desengrasar la superficie antes de aplicar la base bicapa se recomienda utilizar Kapci 605 Desengrasante.

Aplicación

 (2:1:0,2)	Proporción de mezcla 100:50:10																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Latico 5950 Barniz HS</th> <th>Activadores 5950 de Latico</th> <th>Diluyentes 2K de Latico</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100%</td> <td>50%</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5955 Normal</td> <td>5550 Normal, 5560 Lento</td> </tr> </tbody> </table>	Latico 5950 Barniz HS	Activadores 5950 de Latico	Diluyentes 2K de Latico	100%	50%	10%		5955 Normal	5550 Normal, 5560 Lento									
Latico 5950 Barniz HS	Activadores 5950 de Latico	Diluyentes 2K de Latico																	
100%	50%	10%																	
	5955 Normal	5550 Normal, 5560 Lento																	
	Utilice regla de medida																		
	Aplicación de viscosidad: 18-20 s (DIN4/20°C)																		
	Vida de mezcla: 4 horas a 20°C																		
	Tipos de pistolas aerográficas: <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Boquilla de pulverización</th> <th>Presión de entrada</th> <th>Presión de atomización</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Conforme</td> <td>1.3-1.4mm</td> <td>2 bar (26-29 psi)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.3-1.4mm</td> <td>2 bar (26-29 psi)</td> <td>0.7bar (8-10 psi)</td> </tr> <tr> <td>Convencional</td> <td>1.3-1.4mm</td> <td>3-3.5 bar (45-50 psi)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización	Conforme	1.3-1.4mm	2 bar (26-29 psi)		HVLP	1.3-1.4mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)	Convencional	1.3-1.4mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	
	Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización																
Conforme	1.3-1.4mm	2 bar (26-29 psi)																	
HVLP	1.3-1.4mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)																
Convencional	1.3-1.4mm	3-3.5 bar (45-50 psi)																	
Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.																			

	<p>Número de capas: Aplique 2 capas normales. El espesor del film seco es 50-60 micrones.</p>
	<p>Tiempo de evaporación: 4-7 min/20°C entre 20 min/20°C antes hornear</p>
	<p>Tiempo de secado: 14-16h/20°C 30 min/60°C</p>
	<p>Secado a infrarrojos Onda corta*: 10-15 minutos *Guía de equipos de infrarrojos. Consulte las recomendaciones del fabricante sobre las instalaciones de los equipos de infrarrojos.</p>

Notas generales

Rectificación y pulido

Latico 5950 HS barniz no necesita ser pulido ya que ofrece un brillo excelente. Si existe cualquier tipo de suciedad, se lija con P1500 u otra más fina y luego se pule con máquina utilizando pulido compuesto de alta calidad. El pulido es más fácil durante las 24 horas siguientes al tiempo de secado.

Otros consejos

1. Para una aplicación óptima asegure que la temperatura de la cabina de pintura y la temperatura de la pintura están Entre 20°C y 25°C. Esto es importante para sistemas de altos sólidos en particular.
2. Para tener barnices de altos sólidos con rendimiento óptimo, se recomienda hornear.
3. Limpiar la pistola por completo inmediatamente después del uso de productos 2K.

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.