



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

Kapci 820 Primaire 2k époxy à souder

Description du produit

Kapci 820 est un apprêt 2K époxy à souder. Il possède d'excellentes propriétés anticorrosion sur des supports en acier poncés. C'est un primaire 2K haute performance permet à deux surfaces métalliques d'être amorcées avant le processus de soudage.

Préparation des supports

Le primaire 2K époxy à souder Kapci 820 peut être appliqué sur des supports en acier poncés. (Le niveau de préparation de support SA 2 ½). Pour atteindre une performance optimale, la surface doit être exempte de tout contaminant.

Application

	Proportion de mélange par volume: 100:40:10 (5:2:0.5)	100 % Kapci 820 Primaire 2K époxy à souder. 40 % Kapci 825 Durcisseur. 10 % Kapci 885 Diluant.
	Proportion de mélange par poids: 100 :10 :10 (10:1:1)	100 % Kapci 820 Primaire 2K époxy à souder. 10 % Kapci 825 Durcisseur. 10 % Kapci 885 Diluant.
	Viscosité d'application: 18-20 s (F4/20°C)	
	La vie en pot à 20°C : 12 heures	
	Bien remuer Kapci 820 avant utilisation	
	Les réglages de pistolet pulvérisateur : 1.7-1.8 mm 4.0 bar Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet. Note : Utiliser un pinceau à peinture uniquement pour les petites surfaces.	

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

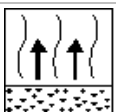
À usage strictement professionnel



Nombre de couches :

Appliquer 2 couches.

Epaisseur total de la couche sèche : 50-70 microns.



Temps d'évaporation

10-15 minutes/20°C avant recouvrement.



Temps de séchage à 20°C:

Séchage jusqu'à toucher: 15 minutes.

Séchage à cœur : 10 heures.

Séchage complet : 72 heures

Séchage au recouvrement : minimum après 6 heures.



Étuvage à 60°C:

30 minutes.

Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.