



KAPCI
COATINGS

Ficha técnica

Fecha de emisión Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

Prima 8350 Aparejo 2K H.S de alto relleno - Secado Rápido Cumple con COV

Descripción del producto

Prima 8350 es aparejo acrílico 2K HS de secado rápido, desarrollado para utilizar debajo de acrílicos Kapci 2K, Kapci bicapas y base bicapa al agua.

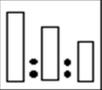
- Ofrece un secado rápido combinado con una buena aplicación,
- Buenas propiedades de nivelación y lijado.
- Los buenos colores se mantienen.

Substratos

Prima 8350 se debe aplicar sobre

- Masillas 2K PE
- Imprimaciones epoxi 2K.
- Imprimaciones wash 2K.
- Imprimaciones Etch 1K.
- Imprimaciones originales de fábrica.
- Plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Acabados antiguos bien lijados en estado sólido.
- Para lograr un rendimiento óptimo, hay que desengrasar la superficie Prima 8080 desengrasante.

Aplicación

	Proporción de mezcla en volumen: 100:25:10-20% (4:1:10-20%)	100% Prima 8350 aparejo 2K HS de Secado Rápido. 25% activadores 2K MS de Prima: 8500 - Extra Rápido. <input type="radio"/> 8530 - Rápido. <input type="radio"/> 8550 - Normal. <input type="radio"/> 8570 - Lento. 10-20% diluyentes 2K de Prima: 8420 - Normal. <input type="radio"/> 8410 - Rápido. <input type="radio"/> 8430 - Lento.
	Usar regla de mezcla	

NOTA IMPORTANTE: Estas TDS son solo para fines informativos sin ninguna obligación, ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



KAPCI
COATINGS

	Aplicación de viscosidad: 40-45 s (DIN4/20°C)												
	Vida de mezcla a 20°C: 45 minutos												
	Tipos de pistolas aerográficas: <table border="1" data-bbox="256 719 1286 891"><thead><tr><th></th><th>Boquilla de pulverización</th><th>Presión de entrada</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>HVLP</td><td>1.7-1.8</td><td>2 bars (26-29 psi)</td><td>Presión de entrada</td></tr><tr><td>Convencional</td><td>1.7-1.8</td><td>3-3.5 bar (45-50 psi)</td><td>Presión de entrada</td></tr></tbody></table> <p>Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.</p>		Boquilla de pulverización	Presión de entrada		HVLP	1.7-1.8	2 bars (26-29 psi)	Presión de entrada	Convencional	1.7-1.8	3-3.5 bar (45-50 psi)	Presión de entrada
	Boquilla de pulverización	Presión de entrada											
HVLP	1.7-1.8	2 bars (26-29 psi)	Presión de entrada										
Convencional	1.7-1.8	3-3.5 bar (45-50 psi)	Presión de entrada										
	Número de capas: Aplique 2 capas normales. El espesor del film seco es 120-140 micrones.												
	Tiempo de evaporación a 20°C: Entre capas: 3-5 min antes de hornear: 10-15 minutos												
	Tiempo de secado: 1h a 20°C 20 minutos a 60°C												
	Secado a infrarrojos: Onda corta*: 8-12 minutos *Guía de equipos de infrarrojos. Consulte las instrucciones del fabricante sobre las instalaciones de los equipos de infrarrojos.												
	Lijadora en seco: P320-P400/P500												
	Lijado manual en húmedo: P800 o P1000												

Notas generales

Repintura

Prima 8350 puede ser repintado después de ser lijado. Se puede repintar 8700 Bicapa, con Dima 9670 base bicapa al agua, pinturas acrílicas 2K y 670 bases bicapa.

Elección de activador

Las recomendaciones a continuación para cumplir con todas las condiciones de aplicación:

- Prima 8500 activador Extra rápido se utiliza para reparaciones parciales hasta 20°C.
- Prima 8530 activador rápidos e utiliza para reparaciones de tamaño medio y temperaturas hasta 25 °C.
- Prima 8550 activador Normal se utiliza para reparaciones parciales hasta 30°C.
- Prima 8570 Activador lento está recomendado a reparaciones parciales cuando la temperatura es superior a 30°C.

NOTA IMPORTANTE: Estas TDS son solo para fines informativos sin ninguna obligación, ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



KAPCI
COATINGS

Otros consejos

- No aplique aparejo Prima 8350 para la reparación de manchas sobre TPA (pintura acrílica termoplástica) y acabados 1K antiguos. Se aplica solo para paneles completos.
- Para una aplicación óptima asegure que la cabina de pintura y la temperatura de la pintura están entre 20°C y 25°C.
- Limpie la pistola inmediatamente después del uso de productos 2K.

COV (2004/42/EC)

2004/42/IIB(c)(540)500

El valor límite de UE para este producto (categoría del producto: IIB.c) en la forma lista para utilizar es máximo 540 g/litro de COV.

El contenido de COV de este producto en la forma lista para utilizar es máximo 500 g/litro.

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.