



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

بريما ٨٨٦٠ – ورنيش أكريليك ثنائي عالى المحتوى الصلب منخفض المواد العضوية المتطايرة

وصف المنتج

ورنيش بريما ٨٨٦٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب عالى صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت سواء كان مائى أو يحتوى على مذيبيات. إنخفاض نسبة المواد العضوية المتطايرة تجعله متوافق بيئيا. كما يتميز باللمعة العالية وقوة التحمل. ويستخدم ٨٨٦٠ مع العديد من المصليات لتناسب ظروف التشغيل.

الأسطح المناسبة للدهان

بريما ٨٨٦٠ يصلح للتطبيق على بريما بيز كوت أو كابسي بيز كوت أو ديما بيز كوت. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنغرة المناسبة قبل البيز كوت، ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر بريما ٨٠٨٠ أو مطهر كابسي ٦٠٥.

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم :			
ورنيش ٨٨٦٠	مصلب	ثئر	
١٠٠%	٥٠%	٥-١٠ %	
	٨٥٠٠ السريع جدا	٨٤١٠ السريع	
	٨٥٣٠ السريع	٨٤٢٠ العادى	
	٨٥٥٠ العادى	٨٤٣٠ البطئ	
	٨٥٧٠ البطئ		
لزوجة الرش :			
٢٢-٢٤ ثانية (DIN 4) / ٢٠ °م			
وقت الثبات عند ٢٠°م:			
٣ ساعات			
مسدس الرش:			
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونية	
المتوافق مع البيئة	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	
HVLP	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	
التقليدى	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط. والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.



KAPCI
COATINGS

عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٦٠-٧٠ ميكرون.	
وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٨-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دقيقة / ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٤-١٦ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

- بريما ٨٥٣٠ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- بريما ٨٥٥٠ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- بريما ٨٥٧٠ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- بريما ٨٤١٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- بريما ٨٤٢٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- بريما ٨٤٣٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠% بالوزن قبل إضافة الشتر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س

ملاحظة: ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التصليح والتلميع

ورنيش بريما ٨٨٦٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو أنعمم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع بعد ٢٤ س

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- عند استخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحراري ضروري
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أى دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(420)418

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٤٢٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٤١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع المصلب.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.