



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

Kapci 810 Primaire 2k époxy riche en zinc

Description du produit

Kapci 810 est un apprêt 2K époxy à base de zinc. Il possède d'excellentes propriétés anticorrosion, et est particulièrement recommandé pour la protection des surfaces en acier exposées aux intempéries sans revêtement protecteur pendant une certaine période de temps.

Préparation des supports

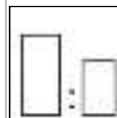
Le primaire 2K époxy à base de zinc Kapci 810 peut être appliqué sur des supports en acier ponçés. Pour atteindre une performance optimale, la surface doit être correctement nettoyée et dégraissée par le dégraissant Kapci 606.

Application



Proportion de mélange par volume :

Kapci 810 primaire époxy	Kapci 815 durcisseur
100%	100%



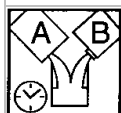
Proportion de mélange par poids :

100 :50
(2 :1)



Viscosité d'application:

27-32 s (F4/20°C)



Durée de vie en pot à 20°C :

10 Heures



Bien remuer avant application

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel



Pression de pot :

1.0-1.4 mm

Sans air :

0.50 – 0.70 mm (0.21''-0.28'')

Se référer aux recommandations du fabricant de l'équipement d'application.



Les réglages de pistolet pulvérisateur :

	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	1.8 -2.2 mm	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	1.8 -2.2 mm	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionnel	1.8 -2.2 mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.

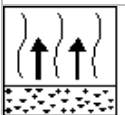
Remarque : Utiliser le pinceau à peinture pour les petites surfaces.



Nombres des couches :

Appliquer en deux couches.

Épaisseur totale du film sec est 50-55 microns.



Temps d'évaporation :

Approximativement 10 – 15 minutes/20°C avant retouche.



Temps de séchage à 20°C :

Séchage jusqu'à toucher : 4 heures.

Séchage à cœur : 13 heures.

Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.