KAPCI COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Kapci 870 Primaire 2k époxy

Description du produit

Kapci 870 est un apprêt 2K époxy possède d'excellentes propriétés anti-corrosion, un séchage rapide, une protection contre produits chimiques, et une très bonne adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé et l'aluminium. Kapci 870 peut être recouvert par des apprêts 2K, des finitions 2K et des couches de basecoats / vernis.

Préparation des supports

Le primaire 2K époxy Kapci 870 peut être appliqué sur un large éventail des supports tels que l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium. Pour atteindre une performance optimale, la surface doit être correctement nettoyée et dégraissée.

Prétraitement des supports

Acier: Pour avoir une durabilité maximale, l'acier doit être préparé par la machine (blast) nettoyage / ponçage. Vous pouvez également poncer à l'aide des disques abrasifs P80-P180. Dégraisser le support avec le dégraissant Kapci 606.

Acier galvanisé: Dégraisser la surface avec le dégraissant Kapci 606 et poncer à l'aide de disques abrasifs P180-320. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Acier Galvanisé / laminé à chaud: Dégraisser la surface avec le dégraissant Kapci 606 et poncer à l'aide de disques abrasifs P320 ou plus fins. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Acier inoxydable: Dégraisser avec le dégraissant Kapci 606 et poncer avec des disques abrasifs P180-P240. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

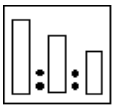
Aluminium: Poncer légèrement en utilisant des disques de ponçage P240-P320. Dégraisser la surface après le ponçage.

GRP / plastique renforcé à la fibre de verre: Poncer légèrement à l'aide de disques abrasifs P240-P320. Dégraisser la surface après le ponçage.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

Surfaces anciennes peintes (2K) en bonnes conditions: Poncer légèrement à l'aide des disques abrasifs P320-P400. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

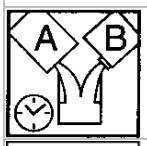
Application



Proportion de mélange par volume :

100 :25 :25-30

100% Kapci 870 Primaire 2K époxy ;
25% Kapci 871 Durcisseur époxy ;
25-30% Kapci 885 Diluant époxy ou Kapci 886 Diluant rapide époxy
Ajouter 10% de Diluant époxy pour la pulvérisation sans air.



Durée de vie en pot à 20°C :

5 Heures

Pression de pot :

1.0-1.4 mm

Sans air :

0.28 – 0.38 mm

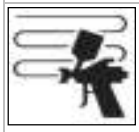
Approximativement 100 – 200 bar (1500 – 3000 psi)

Se référer aux recommandations du fabricant de du fabricant de l'équipement d'application.

Les réglages de pistolet pulvérisateur :

	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d' automatisation
Conforme	1.7 -1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	1.7 -1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionnel	1.7 -1.8 mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	

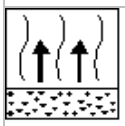
Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



Nombres des couches :

Appliquer en deux couches.

Épaisseur totale du film sec est 50-70 microns. Pour une protection optimale de l'acier, le DFT minimal doit être 50 microns.



Temps d'évaporation :

Approximativement 10 – 15 minutes/20°C entre les couches.
Approximativement 20 – 30 minutes/20°C avant la cuisson.

Temps de séchage à 20°C : 10 Heures
Temps de cuisson à 60°C : 30 Minutes
Séchage au recouvrement (mouillé sur mouillé)

Après 2 heure jusqu'à 16 heures. Pour le temps prolongé, (plus de 16 heures), la surface doit être poncée avant le recouvrement.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

KAPCI COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Ponçage sec à la machine :
Ponçage sec à la machine ponceuse : P240 ou plus fin.

Notes générales

Dégraissage

Utiliser le dégraissant Kapci 606 pour le métal nu.
Note: Kapci 606 est recommandé pour le métal nu. Cependant, dans le cas d'un manque de Kapci 606, Kapci 605 Dégraisseur peut également être utile.

- Saturer un chiffon propre avec le dégraissant Kapci 606;
- Appliquer sur les zones à peindre et les panneaux adjacents;
- Essuyer le surplus de dégraissant avec un chiffon propre et sec. Ne laissez pas le dégraissant sécher sur la surface.

Recouvrement

Le primaire 2K époxy Kapci 870 peut recouvrer après 2 heures dans un system mouillé sur mouillé. Pour des performances optimales, laissez sécher toute la nuit. Des températures inférieures à 15 ° C et une humidité élevée affectent les performances du produit.

Temps de séchage

Les temps de séchage indiqués varient en fonction de l'épaisseur du film et des conditions de séchage. Les temps de séchage seront prolongés par un mauvais mouvement de l'air ou une épaisseur de film excessive. Des températures inférieures à 15 ° C et une humidité relative élevée affectent le temps de séchage.

Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.