Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Kapci 875 Primaire 2k époxy

Description du produit

Kapci 875 est un apprêt 2K époxy possède d'excellentes propriétés anti-corrosion, un séchage rapide, une protection contre produits chimiques, et une très bonne adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé et l'aluminium. Kapci 875 peut être recouvert par des apprêts 2K, des finitions 2K et des couches de basecoats / vernis.

Préparation des supports

Le primaire 2K époxy Kapci 875 peut être appliqué sur un large éventail des supports tels que l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium. Pour atteindre une performance optimale, la surface doit être correctement nettoyée et dégraissée.

Prétraitement des supports

Acier: Pour avoir une durabilité maximale, l'acier doit être préparé par la machine (blast) nettoyage / ponçage. Vous pouvez également poncer à l'aide des disques abrasifs P80-P180. Dégraisser le support avec le dégraissant Kapci 606.

Acier galvanisé: Dégraisser la surface avec le dégraissant Kapci 606 et poncer à l'aide de disques abrasifs P180-320. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Acier Galvanisé / laminé à chaud: Dégraisser la surface avec le dégraissant Kapci 606 et poncer à l'aide de disques abrasifs P320 ou plus fins. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Acier inoxydable: Dégraisser avec le dégraissant Kapci 606 et poncer avec des disques abrasifs P180-P240. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Aluminium: Poncer légèrement en utilisant des disques de ponçage P240-P320. Dégraisser la surface après le ponçage.
GRP / plastique renforcé à la fibre de verre: Poncer légèrement à l'aide de disques abrasifs P240-P320. Dégraisser la surface après le ponçage.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

KAPCI COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Surfaces anciennes peintes (2K) en bonnes conditions: Poncer légèrement à l'aide de disques abrasifs P320-P400. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Application

Proportion de mélange par poids :
100 :10 :25-30

Kapci 875 primaire époxy	Kapci 871 durcisseur	Kapci 885 ou Kapci 886 diluant époxy
100	10	25-30 Pour sans air, ajouter seulement 10% de diluant

Durée de vie en pot à 20°C :
5 Heures

Les réglages de pistolet pulvérisateur :

	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d' automatisation
Conforme	1.7 -1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	1.7 -1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionnel	1.7 -1.8 mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	
Pression de pot	1.0-1.4 mm		
Sans air	0.28-0.38 mm	Approx. 100-200 bar (1500-3000 psi)	

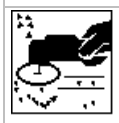
Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.

Nombres des couches :
Appliquer en deux couches.
Épaisseur totale du film sec est 50-70 microns. Pour une protection optimale de l'acier, le DFT minimal doit être 50 microns.

Temps d'évaporation :
Approximativement 10 minutes/25°C entre les couches.
Approximativement 15 – 20 minutes/25°C avant la cuisson.

Temps de séchage à 25°C :
2-3 Heures/25°C avec le diluant rapide KAPCI 886.
3-4 Heures/25°C avec le diluant rapide KAPCI 885.
Temps de cuisson à 60°C : 20-30 minutes.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

	Séchage au recouvrement (mouillé sur mouillé) Après 30-60 minutes jusqu'à 8 heures. Pour le temps prolongé, (plus de 8 heures), la surface doit être poncée avant le recouvrement.
	**Ponçage sec à la machine :** Ponçage sec à la machine ponceuse : P240 ou plus fin.

Notes générales

Dégraissage

Utiliser le dégraissant Kapci 606 pour le métal nu.
Note: Kapci 606 est recommandé pour le métal nu. Cependant, dans le cas d'un manque de Kapci 606, Kapci 605 Dégraisseur peut également être utile.

- Saturer un chiffon propre avec le dégraissant Kapci 606;
- Appliquer sur les zones à peindre et les panneaux adjacents;
- Essuyer le surplus de dégraissant avec un chiffon propre et sec. Ne laissez pas le dégraissant sécher sur la surface.

Recouvrement

Le primaire 2K époxy Kapci 875 peut recouvrer après 30-60. Pour des performances optimales, laissez sécher toute la nuit. Des températures inférieures à 15 ° C et une humidité élevée affectent les performances du produit.

Temps de séchage

Les temps de séchage indiqués varient en fonction de l'épaisseur du film et des conditions de séchage.
Les temps de séchage seront prolongés par un mauvais mouvement de l'air ou une épaisseur de film excessive.
Des températures inférieures à 15 ° C et une humidité relative élevée affectent le temps de séchage.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.