



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٢٠٠ ورنيش أكريليك ثنائي

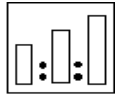
وصف المنتج

ورنيش كابسي ٣٢٠٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصليات كابسي المتعدة سواء كان كابسي ٦٥١ العادي أو ٦٥٢ السريع أو ٦٥٣ السريع جدا أو ٦٥٦ البطيء

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٢٠٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصغرة المناسبة قبل البز كوت .ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق



نسبة الخلط بحجم :

كابسي ورنيش ٣٢٠٠	كابسي مصلب	كابسي ثر
%١٠٠	%٥٠	%٣٠
	٦٥٣ سريع جدا	٦٠٠ السريع
	٦٥٢ سريع	٦٠٠ العادي
	٦٥١ العادي	٦٠١ البطيء
	٦٥٦ البطيء جدا	٦٠٢ البطيء جدا

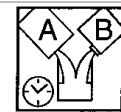
لزوجة الرش :

١٨-١٠ ثانية (4 /DIN ٢٠ °C)



وقت الثبات عند ٢٠°م:

٤ ساعات



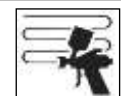
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونية	
	٢ بار (٢٦-٢٩ يواز)	١,٣-١,٢	المتوافق مع البيئة
٧,٠ بار (٨-١٠ يواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ يواز)	١,٣-١,٢	HVLP
	٥٠-٤٥ (يواز ٣-٥٠,٣) بار	١,٣-١,٢	التقليدى
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدد الرش.			



عدد اوجه الدهان :

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.



ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة / ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ٤ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

- كابسي ٦٥٣ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٥٢ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات المتوسطة
- كابسي ٦٥١ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠% بالوزن قبل إضافة الثنر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س
ملاحظة : ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.
- التوصيات بالأسفل للإسترشاد

التصليح والتلميع

ورنيش كابسي ٣٢٠٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان ثنائي

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(840)570

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوروى (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق
هى بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٥٧٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.