



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٣٠٠ ورنيش أكرليك ثنائي سريع الجفاف

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٣٣٠٠ هو ورنيش أكرليك ثنائي (يحتاج مصلب) سريع الجفاف ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت. ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصلبات كابسي المتعددة سواء كان كابسي ٦٥١ العادي أو ٦٥٢ السريع أو ٦٥٣ السريع جدا

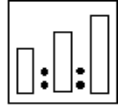
الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٣٠٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصغرة المناسبة قبل البز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم:

كابسي ٣٣٠٠	كابسي مصلب	كابسي ثنر
%١٠٠	%٥٠	%٣٠
	٦٥٣ سريع جدا	٤٦٠٠ السريع
	٦٥٢ سريع	٦٠٠ العادي
	٦٥١ العادي	٦٠١ البطيء
	٦٥٦ البطيء جدا	٦٠٢ البطيء جدا



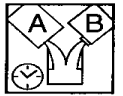
لزوجة الرش:

١٨-٢٠ ثانية (DIN 4) / ٢٠ °C



وقت الشبات عند ٢٠°C:

١,٥ - ٢,٥ س



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونية	
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣ مم	المتوافق مع البيئة
٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣ مم	HVLP
	٥,٣-٥,٥ بواز (٥٠-٤٥)	١,٢-١,٣ مم	التقليدي

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان:

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.



ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط. والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أى مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.



KAPCI
COATINGS



	وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة / ٢٠°م
	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.
	وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١,٥ - ٤ س وقت الجفاف عند ٦٠°م: ١٥-٢٥ د

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

إختيار المصلب والثبر	المساحة ودرجة الحرارة					
	مرممة		قطعة واحدة		قطع متعددة	
الحرارة	٢٠-٢٥ د.م		١٥-٢٠ د.م		١٥-٢٠ د.م	
المصلب	٦٥٣		٦٥٣		٦٥٢	
الثبر	٦٠٠		٦٠٠		٦٠٠	

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التصليح والتلميع

في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سبيستم كابسلي للتلميع بعد مرور ٢-٣ س

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- ٢- لا نستخدم كابسلي ٦٥١ مع ورنيش ٣٣٠٠
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان ثنائي

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(840)600

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوربي (لتصنيف المنتج: IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٦٠٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة والصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

