



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٥٠ معجون بولى استر

وصف المنتج :

كابسي ٣٥٠ هو معجون بولى استر يصلح للأغراض العامة للتطبيق . يعتبر كابسي ٣٥٠ هو افضل اساس لنظام دهانات كابسي كما يتميز بسهولة التطبيق والصفرة.

الأسطح المناسبة للدهان :

كابسي ٣٥٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفة من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الفيبر جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصفرة . قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصفرة.

طريقة التطبيق :

نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠% معجون كابسي ٣٥٠ ٣-١% مصلب المعجون ١٠٠-٣% ١٠٠-٣%	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكين المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الارص والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقة يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصفرة: ٢٠-٣٠ دقيقة	
الصفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠ - ١٢ ثم الانتهاء ١٨٠	
الصفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠ - ١٢ ثم الانتهاء ١٨٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	

ملاحظات عامة

إعادة الدهان :

يمكن إعادة دهان معجون ٣٥٠ بعد الصفرة. لضمان الحماية لفترات طويله ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسى كابسي قبل تطبيق المعجون .

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

ملاحظات اخرى :

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر إتش برايمر او برايمر الايبوكسى.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/11B(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: **IIb.b**) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٢٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي ٢٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة :

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.