



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٦٠ معجون بولى فير

وصف المنتج :

كابسي ٣٦٠ هو معجون بولى استر يحتوى على الياف الفير. وهذه الكمية الكبيرة من الياف الفير الموجوده بالمنتج تعطيه قدرة كبيرة على المليء وغلط الفتحات الصغيرة و الكبيرة واصلاح الشروخ.

الأسطح المناسبة للدهان :

كابسي ٣٦٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن , الالومنيوم , الفير جلاس و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .
قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق :

١٠٠% معجون كابسي ٣٦٠ ١-٣% مصلب المعجون	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠ : ٣-٣ %	
طريقة التطبيق : يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاخراف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.		
وقت الجفاف عند ٢٠°م : الجفاف للصنفرة: ٥٠ دقيقه		
الصنفرة الجافه بالماكينه : ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: صنفرة ٨٠ - ١٢٠ ثم للإنتهاء بصنفرة ١٨٠		
الصنفرة الجافه اليدويه : ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠ - ١٢٠ ثم الإنتهاء ١٨٠		
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.		

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة :

اعادة الدهان

يمكن اعادة دهان معجون ٣٦٠ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسى كابسى قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات اخرى :

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الووش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسى.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر

التوافق البيئي

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى لسنة ٢٠٠٤ (لتصنيف المنتج: **IIB.b**) (للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٢٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٢٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة :

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة