



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٦٥ معجون بولي فيير خليط

وصف المنتج :

كابسي ٣٦٥ هو معجون بولي استر يحتوى على الياف الفيير. الكمية الكبيرة من الياف الفيير الموجودة بالمنتج تعطيه قدرة كبيرة على المليء واصلاح مشاكل السطح مع سهولة الصنفرة.

الأسطح المناسبة للدهان :

كابسي ٣٦٥ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن , الالومنيوم , الفيير جلاس و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .
قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٦٥ ٣-١ % مصلب المعجون	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠-١-٣ %
طريقة التطبيق : يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنية. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقة يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م : الجفاف للصنفرة: ٣٠ دقيقه 	
الصنفرة الجافه بالماكينه : ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠ - ١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠ 	
الصنفرة الجافه اليدويه : ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠ - ١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠ 	

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

الجفاف ب IR :

موجة قصيرة ٨-٥ د

*يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.



ملاحظات عامة :

اعادة الدهان :

يمكن اعادة دهان معجون ٣٦٥ بعد الصنفرة.

ملاحظات اخرى :

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسى.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون. في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: **IIb.b**) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٢٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٢٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة :

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق