



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٧٤ معجون بولى استر خفيف

وصف المنتج

كابسي ٣٧٤ هو معجون بولى استر ناعم و خفيف. يتميز كابسي ٣٧٤ بلزوجه جيده وقوام ناعم والذي يؤدي لسهولة التطبيق والصنفرة ليعطى سطح نهائى متجانس. فهو مناسب لعمل طبقة رقيقة ناعمة لملء الخدوش البسيطة .

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٧٤ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن (OEM) , الالومنيوم , الفير جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة . قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٧٤ ١-٣ % مصطب المعجون كابسي ٣٣٣	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠ : ٣ %	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاكرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.		
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه		
الصنفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ١٢٠-١٨٠ ثم الانتهاء ٢٤٠		
الصنفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ١٢٠-١٨٠ ثم الانتهاء ٢٤٠		
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.		

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة

إعادة الدهان

يمكن إعادة دهان معجون ٣٧٤ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسي كابسى قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات أخرى

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيرة حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة الحرارة المنخفضة اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعة اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالشر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b)(250)230

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٢٥٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.