



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٧٥ معجون بولى استر خفيف

وصف المنتج

كابسي ٣٧٥ هو معجون بولى استر خفيف يتميز بلزوجته الخفيفة. مناسب لإصلاح الاسطح الكبيرة نظرا لكثافته المتوسطة. يتميز كابسي ٣٧٥ بسهولة التطبيق والصنفرة مع سطح نهائى متجانس.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٧٥ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الغيير جلاس (GRP) والدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .
قبل تطبيق كابسي ٣٧٥ يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالوزن : ٣-١:١٠٠	
١٠٠% معجون كابسي ٣٧٥ ١-٣% مصلب المعجون كابسي ٣٣٣	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه	
الصنفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠	
الصنفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة

إعادة الدهان

يمكن إعادة دهان معجون ٣٧٥ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسي كابسي قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات أخرى

- للحماية من الصدأ على الأسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن . يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولي استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اصف ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اصف ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الـ ووش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائي (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائي.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدني قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التي تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثتر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج: **IIB.b**) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.