



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٧٧ فيلر من البولى إستر

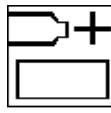
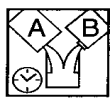
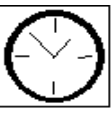
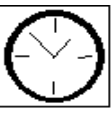
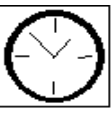
وصف المنتج

كابسي ٣٧٧ هو فيلر من البولى إستر يمكن رشه لمعالجة السطح غير المستو وكذلك علاج التشققات فى الدهان القديم وكذلك لملء الخدوش الناتجة من الصنفرة .

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٧٧ فلر يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الفيبر جلاس و الدهان القديم والمعجون الاستوك والبرايمرات الإيبوكسى كما يمكن رشه على معجون البولى إستر التقليدى بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .
لايتم رش كابسي ٣٧٧ على دهان الأكريليك الأحادى أو الوش برايمر أو الإتش برايمر كما لا ينصح برش الدهان النهائي مباشرة على كابسي ٣٧٧
قبل تطبيق الفر البولى إستر يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٧٧ ٣,٥ % بالحجم مصلب الفلر كابسي ٣٣٧٧		نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠ معجون كابسي ٣٧٧ ٢,٥ مصلب الفلر كابسي ٣٣٧٧																		
		الوقت المسموح بعد الخلط ١٥ د عند درجة حرارة ٢٥ د.م																		
طريقة التطبيق:																				
<table><tr><th>الضغط عند مخرج الدهان</th><th>الضغط الداخل</th><th>قطر الفونيه</th><th></th></tr><tr><td></td><td>٢٦-٢٩ بواز)</td><td>٢-٢,٥</td><td>المتوافق مع البيئة</td></tr><tr><td>٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)</td><td>٢٦-٢٩ بواز)</td><td>٢-٢,٥</td><td>HVLP</td></tr><tr><td></td><td>٣٠-٣,٥ بواز (45-50</td><td>٢-٢,٥</td><td>التقليدي</td></tr></table>					الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه			٢٦-٢٩ بواز)	٢-٢,٥	المتوافق مع البيئة	٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢٦-٢٩ بواز)	٢-٢,٥	HVLP		٣٠-٣,٥ بواز (45-50	٢-٢,٥	التقليدي
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه																		
	٢٦-٢٩ بواز)	٢-٢,٥	المتوافق مع البيئة																	
٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢٦-٢٩ بواز)	٢-٢,٥	HVLP																	
	٣٠-٣,٥ بواز (45-50	٢-٢,٥	التقليدي																	
<table><tr><td>عدد الأوجه ٢-٣</td><td>سمك الدهان الجاف ٢٠٠-٣٠٠ ميكرون للطبقتان</td><td></td></tr></table>					عدد الأوجه ٢-٣	سمك الدهان الجاف ٢٠٠-٣٠٠ ميكرون للطبقتان														
عدد الأوجه ٢-٣	سمك الدهان الجاف ٢٠٠-٣٠٠ ميكرون للطبقتان																			
<table><tr><td>وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ١,٥-٢ ساعة وقت الجفاف عند ٢٠°م ٣٠ د</td><td></td></tr></table>					وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ١,٥-٢ ساعة وقت الجفاف عند ٢٠°م ٣٠ د															
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ١,٥-٢ ساعة وقت الجفاف عند ٢٠°م ٣٠ د																				

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

الصفرة الجافة بالماكنة: ينصح بمراحل الصفرة الجافة التالية: ١٢٠-١٨٠ ثم الانتهاء ٢٤٠	
الصفرة الجافة اليدوية: ينصح بمراحل الصفرة الجافة التالية: ١٢٠-١٨٠ ثم الانتهاء ٢٤٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٦-١٠ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.	

ملاحظات عامة

ملاحظات أخرى

- الحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق الغلر .
- يتم دهان كاسي ٣٧٧ بأى من فترات كاسي الثنائية أو البرايمرات الإيبوكسي قبل الدهان النهائي وعدم الدهان النهائي عليه مباشرة
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- يمنع تطبيق الغلر على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمنع استخدام الصفرة بالماء مع الغلر.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق الغلر لتسريع الجفاف كما لاينصح برش الغلر فى درجات حرارة أقل من ١٠ د . م حتى لا يتأخر الجفاف.
- يجب غسل جميع المسدس بالثتر مباشرة بعد تطبيق الغلر .

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b)(540)408

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوروى (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٤٠ جرام /لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٤٠٨ جرام /لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.