



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسى ٣٨٠ معجون المومنيوم

وصف المنتج

كابسى ٣٨٠ هو معجون بولى استر يحتوى على جزيئات الالومنيوم مما يعطى للمعجون قدرة عالية على الملىء و مقاومة الاهتزاز . كابسى ٣٨٠ مناسب لإصلاح الاسطح المختلفه مثل الحديد , الحديد المجلفن , الالومنيوم و الغير جلاس لملئ الخدوش و الثغور الدقيقة كما يتميز بسهولة التطبيق والصفرة.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسى ٣٨٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الغير جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصفرة . قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسى ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصفرة.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسى ٣٨٠ ١-٣% مصلب المعجون	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠ : ٣ - ٢ %	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاخرى والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.		
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه		
الصفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصفرة ١٨٠		
الصفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصفرة ١٨٠		
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.		

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة

اعادة الدهان

يمكن اعادة دهان معجون ٣٨٠ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسي كابسي قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات اخرى

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولي استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الـ ووش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الـ ايبوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائي (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائي.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدني قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التي تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروى (لتصنيف المنتج: **IIb.b**) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة