



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٦١٥ CN برايمر البلاستيك

وصف المنتج

كابسي ٦١٥ CN برايمر محسن التماسك هو برايمر أحادي للبلاستيك ويستخدم للتطبيق المباشر على أنواع مختلفة من البلاستيك قبل دهان الطبقات التالية . يستخدم المنتج في درجات حرارة أعلى من ١٨ د. م
الجدول التالي يوضح إمكانية إستخدام البرايمر على الأنواع المختلفة من البلاستيك والمستخدم في العديد من الصناعات

نوع البلاستيك	الوصف	مكان البلاستيك في السيارة	برايمر البلاستيك كابسي ٦١٥ CN
ABS	Acrylonitrile Butadiene Styrene	المرائيات ,الإسبويلر طاسات العجل الإكصدمات , الإكسسوارات	مناسب
GRP (Fiberglass, UP)	Glass Fiber Reinforced Plastic (based on Polyester Resin)	الإكصدمات ,الكبوت , الإسبويلر ,	غير مطلوب
PP	Polypropylene	الإكصدمات , الإكسسوارات ,المرائيات , صندوق الشنطة التابلوهات ,صندوق البطارية	غير مناسب
PP-E	Polypropylene Foam	صندوق الشنطة	مناسب
PP+E/P	Rubber Denatured Polypropylene	الإكصدمات ,حليات الرفر	
PP/EPDM	Polypropylene/Ethylene propylene diene	الإكصدمات	
PP+E/P-TD (HMPP)	Talc field rubber modified polypropylene	الإكصدمات	

Note: a) The most common locations; N/A- not applicable

نوع البلاستيك	الوصف	مكان البلاستيك في السيارة	برايمر البلاستيك كابسي ٦١٥ CN
PP/TD10 (PPF)	Talc field (10%) polypropylene	الإكسسوارات	مناسب
PP/TD20 (PPF)	Talc field (20%) polypropylene	الإكسسوارات ,التابلوهات	
PP/PC	Polypropylene/Polycarbonate	الإكصدمات	
PC/PET	Polycarbonate/Polyethylene terephthalate	مقابض الباب الخارجي	
TSOP	Toyota Super Olefin Polymer	الإكصدمات	

Note: a) The most common locations

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

تجهيز السطح



١. يتم تحديد نوع البلاستيك
٢. يتم تحديد نوع الدهان المناسب لنوع البلاستيك
٣. التنظيف الأولي يتم بالصابون والماء الدافئ ثم يتم الشطف جيدا بالماء النظيف ثم يترك البلاستيك كي يجف تمام
٤. بعد الصنفرة باستخدام البادة وصنفرة ٦٠٠ – ٨٠٠ يتم التنظيف والتطهير باستخدام ٦٠٥ ثم يتم التشييف بسرعة.
٥. بعد ذلك تتم خطوات الدهان بداية من البرايمر المخصص للبلاستيك وحتى الدهان النهائي

التطبيق



كابسي ٦١٥ هو منج جاهز للتطبيق
يتم التطبيق قبل الإستخدام

مسدس الرش

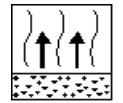


الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونية	
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	المتوافق مع البيئة
٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	HVLP
	٥٠ - ٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)	١,٣-١,٢	التقليدي

عدد طبقات الدهان
يتم رش وش واحد



الوقت بين الطبقات
١٥ - ٢٠ د عند ٢٠ د.م



تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة