



**KAPCI**  
COATINGS

## النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

# كابسي ٨٧٣ – برايمر إيبوكسي ثنائي

## وصف المنتج

كابسي ٨٧٣ هو برايمر إيبوكسي ثنائي (يحتاج مصلب) ذو مقاومة عالية للصدأ ومقاومة الكيماويات و يتميز بسرعة الجفاف وقوة الالتصاق العالية على الحديد والإستنلس ستيل والحديد المجلفن والألومنيوم. كما يتميز بسمكه العالي كابسي ٨٧٥ يمكن إعادة دهانه بغلر ثنائي أو دهان اكريلك ثنائي أو دهان بيز نهائي.

## الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٨٧٣ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم. للحصول على افضل نتائج قبل تطبيق البرايمر يجب تطهير السطح لإزالة جميع الاتربة والزيوت والشحوم.

## تجهيز السطح

**الحديد:** يجب تنظيفه جيدا بالرمالة وذلك للحصول على أعلى درجات التحمل والاستمرارية للدهان أو باستخدام ماكينة الصنفرة ٨٠-١٨٠. يتم تطهير السطح قبل وبعد عملية الصنفرة باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦.

**الحديد المجلفن:** يتم التطهير أولا باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦ ثم يتم الصنفرة بالماكينة ١٨٠-٣٢٠. ثم يتم التطهير بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

**الاستنلس ستيل:** يتم التطهير أولا باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦ ثم يتم الصنفرة بالماكينة ١٨٠-٢٤٠. ثم يتم التطهير بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

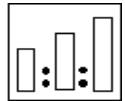
**الألومنيوم:** يتم صنفرة السطح باستخدام الماكينة ٢٤٠-٣٢٠ ثم تطهير السطح بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

**الفير جلاس:** يتم صنفرة السطح باستخدام الماكينة ٢٤٠-٣٢٠ ثم تطهير السطح بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٥.

**دهان قديم 2K:** يتم صنفرة السطح باستخدام الماكينة ٣٢٠-٤٠٠ ثم تطهير السطح بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

## طريقة التطبيق

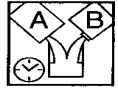
نسبة الخلط بالحجم:



| كابسي ٨٧٣ | كابسي ٨٧٤ مصلب إيبوكسي | كابسي ٨٨٥ ثنر إيبوكسي عادي أو ٨٨٦ سريع |
|-----------|------------------------|----------------------------------------|
| ١٠٠%      | ٢٥%                    | ٢٥%                                    |
|           |                        | في حالة الرش الايرلس يضاف ١٠% ثنر      |

وقت الثبات عند ٢٠°م:

ساعتان



**ملاحظة مهمة:** هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



**KAPCI**  
COATINGS

#### مسدس الرش:



| الضغط عند مخرج الدهان | الضغط الداخل         | قطر الفونية |                    |
|-----------------------|----------------------|-------------|--------------------|
|                       | ٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)   | ١,٨-١,٧     | المتوافق مع البيئة |
| ٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)   | ٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)   | ١,٨-١,٧     | HVLP               |
|                       | ٥٠-٥٥ (بواز ٥.٣) بار | ١,٨-١,٧     | التقليدي           |

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش  
يتم رش وشين للحصول على ١٢٠ ميكرون

#### تنك الضغط:

١,٠-١,٤ مم

#### الرش اللاهوائي:



٠,٢٨-٠,٣٨ مم

١٠٠-٢٠٠ بار (١٥٠٠-٣٠٠٠ بواز) تقريبا

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

#### عدد اوجه الدهان:

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

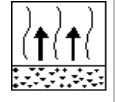
سُمك الدهان الجاف ٥٠-٧٠ ميكرون.



#### وقت الانتظار بين الطبقات:

الانتظار بين الطبقات: ٧ - ١٠ دقائق / ٢٠°م

الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة / ٢٠°م

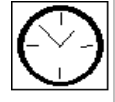


#### وقت الجفاف عند ٢٠°م:

الجفاف للصنفرة:

٤ ساعات باستخدام ثر كابس

اعادة الدهان: يمكن اعادة الدهان خلال ساعة - ١٢ ساعة بدون صنفرة (بعد ذلك يجب الصنفرة)



#### وقت الجفاف عند ٦٠°م:

٢٠-٣٠ دقيقة



الصنفرة الجافة بالماكينة: ٢٤٠ او انعم

للحصول على أفضل حماية من الصدأ يجب الا يقل سمك الدهان الجاف عن ٥٠ ميكرون



#### ملاحظات عامة

##### تطهير السطح

يوصى باستخدام مطهر كابس ٦٠٦. يمكن استخدام مطهر كابس ٦٠٥ في حالة عدم وجود كابس ٦٠٦.

- يصب كمية كافية من كابس ٦٠٦ الى فوطة التنظيف,
- يتم مسح المنطقة المراد الدهان عليها,
- يتم مسح المطهر من على السطح باستخدام فوطة جافة, لا ترك المطهر ليحجف على السطح.

##### اعادة الدهان

يمكن اعادة دهان برايمر كابس ٨٧٣ بعد ساعة.

**ملاحظة مهمة:** هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط. والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.



**KAPCI**  
COATINGS

لأفضل أداء للبرايمر يترك للجفاف الليلي . يجب تجنب انخفاض درجات الحرارة اقل من ١٥°م او ارتفاع نسبة الرطوبة للحفاظ على خواص البرايمر .

#### **وقت الجفاف**

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف .  
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان .  
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف .

#### **تعليمات السلامة و الصحة**

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة .