KAPCI COATINGS

النشرة الفنية

للإستخدام الإحترافى فقط | إصدار يناير ٢٠٢٥

كابسي ٨٨٨ – ورنيش أكريليك ثنائي

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٨٨٨ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصلبات كابسي المتعدة سواء كان كابسي٦٥١ العادى أو ٦٥٢ السريع أو ٦٥٣ السريع جدا أو ٦٥٦ البطئ

الأسطح المناسبة للدهان

كابسى ٨٨٨ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيده. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت .ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم :

كابسى ورنيش ٨٨٨	كابسى مصلب	كابسى ثنر
%١٠٠	%٥٠ ٦٥٣ سريع جدا ٦٥٢ سريع ٦٥١ العادى البطئ ٦٥٦	%٣٠ F٦٠٠ السريع ٦٠٠ العادى ٦٠١ البطئ ٦٠٢ البطئ جدا

لزوجة الرش :

١٥–١٨ ثانية (DIN 4 /٢٠° م)

وقت الثبات عند ٢٠°م:

٤ ساعات

مسدس الرش:

	قطر الفونيه	الضغط الداخل	الضغط عند مخرج الدهان
المتوافق مع البيئة	١,٢–١,٣	٢بار (٢٦–٢٩ بواز)	
HVLP	١,٢–١,٣	٢بار (٢٦–٢٩ بواز)	٠,٧ بار (٨–١٠ بواز)
التقليدى	١,٢–١,٣	٤٥ – ٥٠ بواز(٣.–٥.٣ بار	

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان :

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

سُمك الدهان الجاف ٥٠–٦٠ ميكرون.

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .

	وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ١٠–١٥ دقيقه/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحرارى: ٢٠ دقيقه/ ٢٠°م
	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠–١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.
	وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٦ ساعه وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥–١٠% بالوزن قبل إضافة الثنر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢– ٣ س

ملاحظة : ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم فى معدل درجة حرارة من ١٠–٢٠ مئوية

لأفضل اداء للبرايمر يترك للجفاف الليلى . يجب تجنب انخفاض درجات الحرارة اقل من ١٥°م او ارتفاع نسبة الرطوبه للحفاظ على خواص البرايمر .

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهويه او زيادة سُمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.
- التوصيات بالأسفل للإسترشاد
- كابسي ٦٥٣ يستخدم فى درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٥٢ يستخدم فى درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات المتوسطة
- كابسي ٦٥١ يستخدم فى درجة حرارة حتى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٥٦ يستخدم فى درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

التصليح والتلميع

ورنيش كابسي ٨٨٨ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن فى حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع

نقاط أخرى

١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ – ٢٥ درجة مئوية

٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أى دهان 2K

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .

KAPCI
COATINGS

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(840)560

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج:IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٨٤٠جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٥٦٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .