



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٦٤ ألوان أكريليك بولي يوريثان ثنائية ملونة مسبقا

وصف المنتج

كابسي ٦٤ هو ألوان جاهزة من الأكريليك بولي يوريثان الثنائي (الذي يحتاج مصلب للجفاف) والذي يستخدم لإعادة دهان السيارات الخاصة والمركبات العامة كابسي ٦٤ يتميز بأنه من أجود خامات الأكريليك بولي يوريثان عالي اللمعة شديد التحمل مع معدل تغطية ممتاز. يستخدم كابسي ٦٤ مع العديد من المصلبات التي تضمن لك الجودة العالية والتي تساعد في تطبيق المنتج تحت مختلف درجات الحرارة

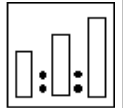
الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٦٤ يتم تطبيقه على السطح المعده بعناية مسبقا للدهان مثل الفلترات الثنائية والبرايمرات وكذلك الدهان القديم إذا كان بحالة جيدة.
يتم صنفرة السطح قبل دهان كابسي ٦٤ بصنفرة ٤٠ جافة أو صنفرة ٨٠٠ بالماء ثم يتم تطهير السطح بمطهر كابسي ٦٠٥ قبل التطبيق.

التطبيق

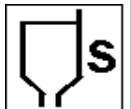
نسبة الخلط بحجم:

كابسي ٦٤	كابسي مصلب	كابسي ثنر
١٠٠%	٥٠%	٣٠%
	٦٥٣ سريع جدا ٦٥٢ سريع ٦٥١ العادي ٦٥٦ البطيء	٦١٠ السريع ٦٠٠ العادي ٦٠١ البطيء ٦٠٢ البطيء جدا



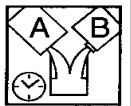
لزوجة الرش:

١٦-١٨ ثانية (DIN 4) / ٢٠ °C



وقت الثبات عند ٢٠°C:

٤ ساعات



مسدس الرش:

الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونية	
	٢٦-٢٩ بار	١,٢-١,٣	المتوافق مع البيئة
٧,٠ بار (٨-١٠ بار)	٢٦-٢٩ بار	١,٢-١,٣	HVLP
	٣,٥-٣ بار (45-50)	١,٢-١,٣	التقليدي



يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٤٠-٥٠ ميكرون.	
وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٤-٧ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دقيقة / ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٨-١٠ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٢ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسبي تقدم مجموعة من المصلبات لتتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.
يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.

التوصيات بالأسفل للإسترشاد

كابسبي ٦٥٣ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
كابسبي ٦٥٢ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات المتوسطة
كابسبي ٦٥١ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
كابسبي ٦٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسبي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ١-٥% بالوزن قبل إضافة الشتر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س
ملاحظة : ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

إعادة الدهان

يتم إعادة الدهان بهد الجفاف الكامل

التلميع والتلميع

كابسبي ٦٤١ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصغرة باستخدام صغرة ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسبي للتلميع.

نقاط أخرى

١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية

٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.